知っていたい、こんな品種

(66)

機能性成分に富む、完熟トマトのような熟柿「甲子柿」

岩手大学 農学部 果樹園芸学研究室 教授

壽松木 章

は有核果になるものもあることか果形があることや、地域によって実の頂部がやや尖った果形と丸い

地でみると大船渡市の「小枝柿」細な分布等は明らかでない。栽培けられるとする記録もあるが、詳は果形の違いから四系統ほどに分

ほどの無核の渋ガキであるが、果

ていたとされる。果実重一○○g

される (写真②)。

地元の資料に

甲子柿」とは

本コーナーで紹介することになっ

ら、いくつかの系統があると推察



写真① 「小枝柿」の結実状況と圃場

的に珍しいカキであることから、であることやその脱渋方法が全国品名のようなものであるが、熟柿たカキに対する呼び名であり、商的な品種名ではなく、脱渋処理し「甲子柿(かっしがき)」は、一般「甲子柿(かっしがき)



「小枝柿」 写真②



見事な色彩の「甲子柿」



燻蒸脱渋中の室 (むろ) 写真④

燻蒸脱渋法とは

は干し柿にされて、「三陸ころ柿

の名称で地場消費されている。

三旦、 げ、 る。 その概略は以下の通りである。 蒸脱渋法」とはどんな方法なのか、 ある。甲子地区で行われている「燻 軟らかい熟柿であることが特徴で 度を保ったままで販売されてい ルコール脱渋法で行われ、 酸ガス脱渋法(CTSD法) (1)まず、収穫した「小枝柿」を二、 渋ガキの商業的な脱渋方法は炭 それに対して、「甲子柿」は 追熟させる。 日あたりのよいところに広 果実硬 かア

ボール箱に入れ、 (2)その追熟した果実を選別し、段 煙が直接果実に

化素材として地元の加工業者から

も注目されている。

ることが明らかにされ、六次産業 機能性成分が大変多く含まれてい やβークリプトキサンチンなどの

近年、「甲子柿」には、

リコペン

四段に積み重ねる。 触れないように新聞紙などを詰め 燻蒸用の室 (むろ) 内に三~

どを燃やし燻蒸する。 (3)室内で生乾きの薪やオガクズな (4)室から取り出した果実は、 五~六日間行う。 の温度や煙の状態を調整しながら 燻蒸は室内 鮮紅

法で渋抜きをして、完熟トマトの

べている。この熟柿にしたものを

「甲子柿」と称している (写真③)。

ような鮮紅色~濃紅色の熟柿で食

区では、「小枝柿」を後述する「燻

方、釜石市甲子(かっし)地

蒸脱渋」という全国的に珍しい方

造農家によって品質は若干異なっ 期間で脱渋されるが、果皮の亀裂 整が難しく、 色の熟柿に仕上がっている。 てくる。この燻蒸脱渋法は、 よっても燻煙臭が異なるため、 が多くなる。 燻蒸脱渋中の煙の量や温度の調 温度が高すぎると短 また燃やす材料に 山形 製

> 大変珍しい脱渋法で他には見られ 大学の平智教授の調査によると、

期間の野菜の保存室として半地下 坪ほどの大きさで、もともとは冬 られている (写真④)。 ているが、 室の型で作られたものが使用され なお、室の大きさは一~一・五 新しいものは地上に作

脱渋の機構

なわち、 現実験からエチレンが関与してい でまったく研究されていなかった 割愛する。 とから、 その概要は園芸学会で発表してい にも関与していると考えられる。 せる前に水溶性タンニンの不溶化 ることがほぼ明らかになった。す 燻蒸脱渋法の脱渋機構はこれま 筆者らが数年前から行った再 現在とりまとめ中であるこ エチレンは果実を軟化さ 詳細についてはここでは 果 実 日本

写真⑤ 箱詰めされた「甲子柿」

独特の風味を味わえる(写真⑤)。 べるのも格別である。さらに脱渋 また凍らせてシャーベット状で食 さも一○○g程度なので食べやす 色彩と熟柿の食感である。「小枝 した数日間は燻蒸の香りもあり、 い。熟柿なのでそのまま食べても うな鮮紅色~濃紅色になる。大き 甲子柿」の第一の特徴は、 の状態では通常の柿色である 「甲子柿」は完熟トマトのよ その

と比べて、βー β-クリプトキサンチンやリコペ あるが、 量が多いことである。 したように ンも多く含まれている。 キはβー 二つめの特徴は、 「甲子柿」はそれ以外に カロテンが豊富な果物で 「小枝柿」や「刀根柿 カロテンは約四倍、 機能性成分含 一般的にカ 図1に示

2,000 ■小枝柿 甲子柿 1,500 □刀根柿 Úg/ 1,000 100 g 500 0 **β**-カロテン **β**-クリプトキサンチン リコペン 資料: (財日本食品分析センター分析値

機能性成分の含有量

度である。

ンを一

いる果物はあまり

う一つの弱点として加熱による渋 消費拡大が図れると思われる。 計 なる。有効な貯蔵技術を開発して、 は三〜七日程度で遠方への出荷が る。 できないため、 いことである。 画的出荷が可能になればもっと 熟柿の「甲子柿」には弱点もあ 最大の問題点は日持ちがしな 地場消費が中心と 日持ち性は室温で 例がない。

うに黄色のカロテ のに対して、 ど含まれていない は「小枝柿」や「刀 根柿」にはほとん ンと赤色のリコペ の含量とほぼ同程 緒に含んで このよ トマト mg 含ま \bigcirc g 甲 子柿」の果肉を原料にした加工製 いて紹介させて頂いた。 ない技術開発が期待されている。 らに加工製品の開発には渋戻りし 品がいくつか作られているが、 妨げとなっている。 ンニンに変化し渋味が出てくる現 生産量の少ない岩手のカキに おわりに 熱を加えた加工製品開発 地元では

当たり約一 子柿」は

れており、

ず、 が被災したため加工製品の製造は あった。 ほとんどできなかったと聞く。 の生産地区は津波の被害を受け を受けたが、幸いにも「甲子柿 昨年の東日本大震災で大きな被 地域のカキ文化を大切にして、 昨年の生産量は平年以上で しかし、 地元企業の多く 釜石市は

(岩手大学農学部 一八一八) =盛岡市上田

日も早い地元企業の復興を願っ

β-クリプトキサンチンは三~六

甲

倍多く含まれてい

戻り現象がある。これは不溶化

たタンニンが加熱により水溶性タ

14 —

またリコペン